

Schneidrotoren

Präzise und effizient



Zahnprofil, Rundlaufgenauigkeit und das Material. Das sind die wesentlichen Merkmale worauf es bei einem Schneidrotor ankommt.



Die Fertigung der Premium Schneidrotoren erfolgt direkt im Werk nahe Stuttgart. Auf modernen CNC Maschinen, die von sach- und fachkundigen Mitarbeiter bedient werden. Hier entsteht Präzision, für mehr Produktivität, mehr Effizienz und Mehrwert.



Schneidrotoren Werkzeugstahl



Die Werkzeugstahl Schneidrotoren sind in zwei Qualitäten verfügbar. Der WS1 Stahl ist ein gehärteter Chromstahl. Somit ist diese Stahlqualität korrosionsbeständig. Das Einsatzgebiet für dieser Schneidrotoren liegt überwiegend bei der Herstellung von Virgin Polymeren, von ungefüllten Polymeren oder auch für weiche Polymere wie TPU/TPE ++++++++++++++++++ Der WS2 Stahl ist nicht korrosionsbeständig. Daher ist sein Einsatzgebiet nur begrenz. Er findet seine Anwendung überwiegend in der Recyclingindustrie und für ungefüllte Polymere wieder.

Schneidrotoren PM-Stahl

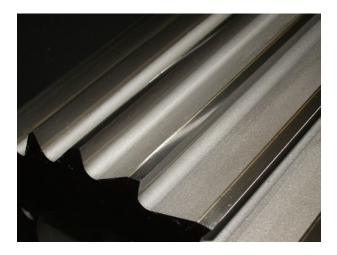


Durch seine Beschaffenheit ist der pulvermetallurgische Stahl "PM" Stahl besonders vielseitig einsetzbar. Wie der Name schon sagt, wird das Pulver, wie zum Beispiel Vanadium, Wolfram oder Chrom hochisostatisch verpresst. Somit erhält man eine gleichmäßigere Stahlstruktur, die wesentlich widerstandfähiger und Schneidkantenhaltiger ist als konventioneller Werkzeugstahl.

Das Eisatzgebiet für den korrosionsbeständigen PM-Stahl Schneidrotor liegt bei

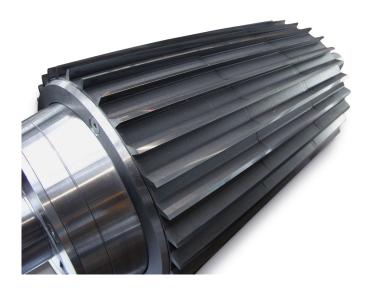
der Herstellung von ungefüllten und gefüllten Polymeren.

Schneidrotoren Hartmetall



Hier wird in einen Stahlträger
(Schneidrotorkörper) eine
Hartmetallplatte (Klinge)
eingelötet. Dieses Know-How
konnte Schönenberger
von seinen Papiermesser
/ Langmesser übernehmen.
Die gelöteten Hartmetall-Schneidrotoren
sind für gefüllte Polymere
bestens geeignet. Als
Faustregel gilt bis 30%
Glasanteil im Polymer.

Schneidrotoren KRONOS



Der Rotorgrundkörper ist aus korrosionsbeständigem Stahl. Die hochwertigen, robusten Hartmetall-Messer sind ohne zusätzliches Material formschlüssig im Rotorkörper fixiert. Dieser sehr widerstandsfähige Schneidrotor ist für den Compoundierbetrieb mit Füllstoffen von über 30% GF bestens geeignet. Wir nennen ihn KRONOS